

SÍLABO

Diseño de Plantas Industriales

Código	ASUC01240	Carácter	Obligatorio	
Prerrequisito	Procesos de Manufactura			
Créditos	4			
Horas	Teóricas	2	Prácticas	4
Año académico	2022			

I. Introducción

Diseño de Plantas Industriales es una asignatura obligatoria de especialidad. Se ubica en el octavo periodo académico de la Escuela Académico Profesional de Ingeniería Industrial. Tiene como prerrequisito la asignatura Procesos de Manufactura y es prerrequisito de la asignatura Planificación y Control de la Producción. Desarrolla, a nivel intermedio, la competencia transversal Medioambiente y Sostenibilidad y la competencia específica Diseño y Desarrollo de Soluciones. En virtud de lo anterior, su relevancia reside en que permite proponer un diseño de planta industrial para una producción eficiente, cumpliendo con los estándares de medioambiente, seguridad y salud ocupacional.

Los contenidos generales que la asignatura desarrolla son los siguientes: Definición de distribución en planta, principios y tipos de una distribución en planta, factores que intervienen en la distribución, métodos para una distribución en planta, utilización de ordenadores, movimiento de materiales, estudio de una propuesta de instalación.

II. Resultado de aprendizaje de la asignatura

Al finalizar la asignatura, el estudiante será capaz de presentar un diseño de planta industrial que logre una producción eficiente, con comodidad, seguridad y protección del medio ambiente, acorde a la naturaleza y circunstancia de la industria, aplicando la metodología de distribución de planta en cualquier tipo de empresa e interpretando los indicadores de evaluación de alternativas de distribución de planta.

III. Organización de los aprendizajes

Unidad 1 Requisitos para el diseño de planta		Duración en horas	24
Resultado de aprendizaje de la unidad	Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar las actividades previas al diseño de una planta industrial o de servicio y los avances relacionados con la industria 4.0		
Ejes temáticos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Definición y tipos de distribución de planta 2. Estudios previos al diseño de planta 3. Costos de la inversión 4. Principios de una buena distribución 		

Unidad 2 Factores claves para el diseño de planta		Duración en horas	24
Resultado de aprendizaje de la unidad	Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de incorporar los factores claves en el diseño de una planta industrial o de servicio		
Ejes temáticos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Factores material maquina hombre 2. Factores espera movimiento edificio 3. Factores servicio material maquina hombre 4. Factores medio ambiente y cambio 		

Unidad 3 Evaluación y selección de alternativas		Duración en horas	24
Resultado de aprendizaje de la unidad	Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de elegir la mejor alternativa de diseño de distribución de planta.		
Ejes temáticos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Localización de planta 2. Cálculo del área requerida método de Guerchet 3. Distribución general diagrama relacional 4. Distribución detalle análisis del recorrido 		

Unidad 4 El diseño de planta industrial aplicado		Duración en horas	24
Resultado de aprendizaje de la unidad	Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de presentar un diseño de planta industrial, exponiendo un modelo a escala de una distribución.		
Ejes temáticos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diseño de planta nuevo 2. Rediseño de planta antigua 3. El diseño de una planta industrial en la Industria 4.0 4. Sustentación de un diseño a escala de una distribución de planta industrial 		

IV. Metodología

Modalidad Presencial - Semipresencial

El curso se desarrolla en base a una metodología teórico-práctica. Se usarán las siguientes estrategias para el aprendizaje:

- Aprendizaje colaborativo
- Aprendizaje orientado en proyectos
- Estudio de casos

Entre las actividades que se cumplen están:

- Las exposiciones del docente a partir de la interacción con los estudiantes.
- Prácticas y ejercicios planteados en clase en forma permanente. Análisis de casos y dinámicas grupales.
- Exposiciones de los estudiantes, individuales y/o grupales.
- Se plantearán dos trabajos grupales, uno de análisis cualitativo y otro de análisis cuantitativo de aplicación de un diseño de una planta industrial, será un modelo a escala.

Modalidad Educación a Distancia

- El curso se desarrolla en base a una metodología teórico-práctica. . Se usarán las siguientes estrategias para el aprendizaje:
 - Aprendizaje colaborativo
 - Aprendizaje orientado en proyectos
 - Estudio de casos
 - Flipped Classroom
-

V. Evaluación
Modalidad Presencial

Rubros	Unidad por evaluar	Fecha	Entregable/Instrumento	Peso parcial	Peso total
Evaluación de entrada	Prerrequisito	Primera sesión	- Evaluación individual teórica / Prueba objetiva	0 %	
Consolidado 1 C1	1	Semana 1 - 4	- Evaluación individual teórico-práctica / Prueba de desarrollo	50 %	20 %
	2	Semana 5 - 7	- Evaluación individual teórico-práctica / Prueba de desarrollo	50 %	
Evaluación parcial EP	1 y 2	Semana 8	- Trabajo colaborativo de casos / Rúbrica de evaluación	20 %	
Consolidado 2 C2	3	Semana 9 - 12	- Trabajo colaborativo de casos / Rúbrica de evaluación	50 %	20 %
	4	Semana 13 - 15	- Trabajo colaborativo de casos / Rúbrica de evaluación	50 %	
Evaluación final EF	Todas las unidades	Semana 16	- Presentación de diseño de planta industrial / Rúbrica de evaluación	40 %	
Evaluación sustitutoria*	Todas las unidades	Fecha posterior a la evaluación final	- Aplica		

* Reemplaza la nota más baja obtenida en los rubros anteriores.

Modalidad Semipresencial

Rubros	Unidad por evaluar	Fecha	Entregable/Instrumento	Peso parcial	Peso total
Evaluación de entrada	Prerrequisito	Primera sesión	- Evaluación individual teórica / Prueba objetiva	0 %	
Consolidado 1 C1	1	Semana 1 - 3	- Actividades virtuales	15 %	20 %
			- Evaluación individual teórico-práctica / Prueba de desarrollo	85 %	
Evaluación parcial EP	1 y 2	Semana 4	- Trabajo de casos / Rúbrica de evaluación	20 %	
Consolidado 2 C2	3	Semana 5 - 7	- Actividades virtuales	15 %	20 %
			- Trabajo de casos / Rúbrica de evaluación	85 %	
Evaluación final EF	Todas las unidades	Semana 8	- Presentación de diseño de planta industrial / Rúbrica de evaluación	40 %	
Evaluación sustitutoria*	Todas las unidades	Fecha posterior a la evaluación final	Aplica		

* Reemplaza la nota más baja obtenida en los rubros anteriores.

Modalidad Educación a Distancia

Rubros	Unidad por evaluar	Fecha	Entregable/Instrumento	Peso total
Evaluación de entrada	Prerrequisito	Primera sesión	- Evaluación individual teórica / Prueba objetiva	0 %
Consolidado 1 C1	1	Semana 2	- Evaluación individual teórico-práctica / Prueba de desarrollo	20 %
Evaluación parcial EP	1 y 2	Semana 4	- Trabajo de casos / Rúbrica de evaluación	20 %
Consolidado 2 C2	3	Semana 6	- Trabajo de casos / Rúbrica de evaluación	20 %
Evaluación final EF	Todas las unidades	Semana 8	- Presentación de diseño de planta industrial / Rúbrica de evaluación	40 %
Evaluación sustitutoria *	Todas las unidades	Fecha posterior a la evaluación final	Aplica	

* Reemplaza la nota más baja obtenida en los rubros anteriores.

Fórmula para obtener el promedio:

$$PF = C1 (20 \%) + EP (20 \%) + C2 (20 \%) + EF (40 \%)$$

VI. Bibliografía
Básica

Díaz, B. y Noriega, M. (2017). *Manual para el diseño de instalaciones manufactureras y de servicios*. Universidad de Lima. <https://bit.ly/37OKjFl>

Complementaria

Baca, G., Cruz, M., Cristóbal, M., Gutiérrez, J., Baca, G. y Gutiérrez, J. (2013). *Introducción a la Ingeniería Industrial* (2.ª ed.). McGraw-Hill. <https://bit.ly/3domtmk>

Díaz, B. y Noriega, J. (2007). *Disposición de planta* (2.ª ed.). Fondo Editorial Universidad de Lima

Pinzón, B. (2010). *Diseño de Plantas Industriales*. Universidad Nacional Abierta y a Distancia <https://bit.ly/3x3l4d7>

Zandín, K. (2005). *Maynard Manual del Ingeniero Industrial* (T. II, 5.ª ed.). McGraw-Hill. <https://bit.ly/3h9AK9y>

VII. Recursos digitales

Profe Jorge / IIS. (23 de febrero de 2015). *Systematic Layout Planning* [Video]. YouTube.

<https://www.youtube.com/watch?v=9oCP-R3tyws>